



Usr: supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FN3

**MUNICIPIO DE MANÍ**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**  
| Del 01/ene./2022 Al 30/sep./2022

Fecha y | 22/oct./2022  
hora de Impresión | 12:16 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
<b>GOBIERNO</b>	<b>\$7,334,175.00</b>	<b>\$1,482,100.00</b>	<b>\$8,816,275.00</b>	<b>\$5,334,031.44</b>	<b>\$5,334,031.44</b>	<b>\$3,482,243.56</b>
LEGISLACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
JUSTICIA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RELACIONES EXTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$4,083,550.00	\$649,000.00	\$4,732,550.00	\$3,494,863.61	\$3,494,863.61	\$1,237,686.39
SEGURIDAD NACIONAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$3,250,625.00	\$833,100.00	\$4,083,725.00	\$1,839,167.83	\$1,839,167.83	\$2,244,557.17
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	<b>\$23,517,444.00</b>	<b>\$11,462,025.39</b>	<b>\$34,979,469.39</b>	<b>\$18,093,764.63</b>	<b>\$17,964,918.78</b>	<b>\$16,885,704.76</b>
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$18,469,525.50	\$8,360,025.39	\$26,829,550.89	\$12,491,769.94	\$12,362,924.09	\$14,337,780.95
SALUD	\$3,718,921.50	\$1,566,000.00	\$5,284,921.50	\$3,487,987.16	\$3,487,987.16	\$1,796,934.34
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$1,328,997.00	\$1,536,000.00	\$2,864,997.00	\$2,114,007.53	\$2,114,007.53	\$750,989.47
EDUCACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO ECONÓMICO</b>	<b>\$20,000.00</b>	<b>\$307,300.00</b>	<b>\$327,300.00</b>	<b>\$299,610.80</b>	<b>\$299,610.80</b>	<b>\$27,689.20</b>
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENEI	\$20,000.00	\$307,300.00	\$327,300.00	\$299,610.80	\$299,610.80	\$27,689.20
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSPORTE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00



H. AYUNTAMIENTO  
**PRESIDENCIA**  
**MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ, YUCATÁN.

C.FREDEVARISTO INTERIAN BOJORQUEZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL

C.LANRR GERMAN AVILES BURGOS  
TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
**TESORERÍA**  
**MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ, YUCATÁN

*[Handwritten signature]*

C.JESSICA DANIELA JIMENEZ HAU  
SINDICO MUNICIPAL

*[Handwritten signature]*

C.VICTOR EMANUEL POOT YAH  
SECRETARIO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
**SECRETARIA**  
**MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ, YUCATÁN.



H. AYUNTAMIENTO  
**SINDICO**  
**MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ,  
YUCATÁN.



Usr: supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FN3


**MUNICIPIO DE MANÍ**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**  
Del 01/ene./2022 Al 30/sep./2022


Fecha y | 22/oct./2022  
hora de Impresión | 12:16 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
COMUNICACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TURISMO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CIENCIA, TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO D	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE I	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$30,871,619.00</b>	<b>\$13,251,425.39</b>	<b>\$44,123,044.39</b>	<b>\$23,727,406.87</b>	<b>\$23,598,561.02</b>	<b>\$20,395,637.52</b>

  
H. AYUNTAMIENTO  
**PRESIDENCIA  
MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ, YUCATÁN.

  
C.FREDI EVARISTO INTERIAN BOJORQUEZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL

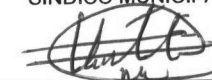
  
H. AYUNTAMIENTO  
**TESORERÍA  
MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ, YUCATÁN.

  
C.LANRR GERMAN AVILES BURGOS  
TESORERO MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO  
**TESORERÍA  
MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ, YUCATÁN.

  
G.JESSICA DANIELA JIMENEZ HAU  
SINDICO MUNICIPAL

  
H. AYUNTAMIENTO  
**SINDICO  
MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ,  
YUCATÁN.

  
C.VICTOR EMANUEL POOT YAH  
SECRETARIO MUNICIPAL

  
H. AYUNTAMIENTO  
**SECRETARIA  
MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANÍ, YUCATÁN.